

WSK060

蓝宝石切割机床

WSK060 Sapphire Cutting Machine



主要性能参数

行程 Stroke	5000mm
长度 Length	2000mm
厚度 Thickness	>0.2mm

主要参数 Main parameters

导轮直径 Guide wheel diameter	220mm
导轮轴距 Guide wheel base	440mm
导轮长度 Guide wheel length	355mm
导轮间距 Guide wheel spacing	200mm
导轮速度 Guide wheel speed	0.1~200mm/min
摇摆角度 Swinging angle	±12°
切割方向 Cutting direction	forward or reverse cutting/two-way cutting
切割速度 Cutting speed	0.1~200mm/min
切割精度 Cutting accuracy	±0.01mm

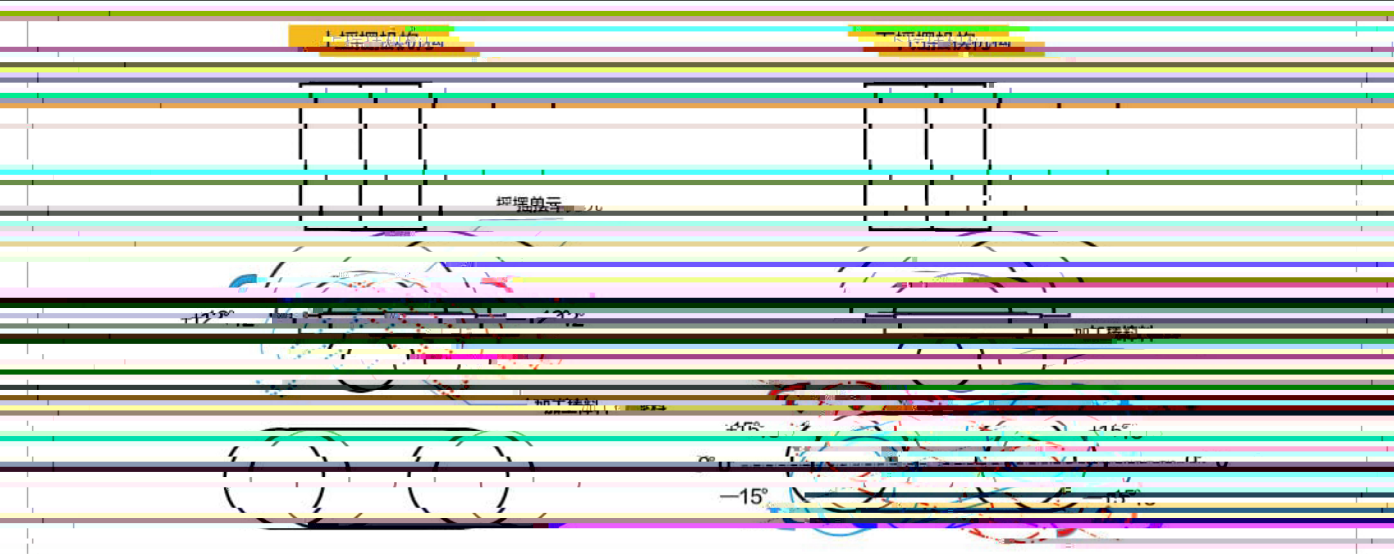
能源消耗 Energy consumption

电耗功率 Power consumption	22kW
冷却水流量 Cooling water flow	35L/min
冷却水压 Cooling water pressure	1.2~1.7MPa

外形尺寸 Overall dimensions

机床外形尺寸 (不含底座) Equipment size (W×D×H)	4600×2400×3500mm
机床重量 Weight	12000kg

示意图 Schematic



设备用途与性能特点

- 本机采用进口名牌材料，结构紧凑，运行稳定，使用寿命长。
- 本机所有电器元件均采用国际名牌产品，保证机床的稳定性。
- 采用进口名牌材料，结构紧凑，运行稳定，使用寿命长。
- 电控柜采用名牌材料，结构紧凑，运行稳定，使用寿命长。
- 设备具备摇摆功能，可适应各种规格蓝宝石切割，提高了生产效率。
- 滑轮数量最少化设计（仅6个滑轮），减少摩擦，降低能耗。